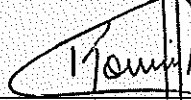



**CUENTA PÚBLICA MUNICIPIO JALOSTOTITLÁN**  
**ESTADO ANALÍTICO DEL EJERCICIO DEL PRESUPUESTO DE EGRESOS**  
**CLASIFICACIÓN FUNCIONAL (FINALIDAD Y FUNCIÓN)**  
**DEL 1 DE ENERO AL 31 DE DICIEMBRE DE 2019**

Concepto	Egresos					Subejercicio
	Aprobado	Ampliaciones/ (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	
	1	2	3 = (1 + 2)	4	5	
					6 = (3 - 4)	
<b>Gobierno</b>	\$ 31,987,196.66	\$ -	\$ 31,987,196.66	\$ 41,731,148.90	\$ 41,731,148.90	\$ 9,743,953.34
Legislación	\$ 330,054.82	\$ -	\$ 330,054.82	\$ 3,484,569.37	\$ 3,484,569.37	\$ 3,134,514.55
Justicia	\$ 805,671.05	\$ -	\$ 805,671.05	\$ 2,454,202.82	\$ 2,454,202.82	\$ 1,648,531.77
Coordinación de la Política de Gobierno	\$ 3,120,661.91	\$ -	\$ 3,120,661.91	\$ 2,735,457.31	\$ 2,735,457.31	\$ 395,204.60
Relaciones Exteriores	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
Asuntos Financieros y Hacendarios	\$ 12,607,871.98	\$ -	\$ 12,607,871.98	\$ 16,188,836.97	\$ 16,188,836.97	\$ 3,580,964.99
Seguridad Nacional	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
Asuntos de Orden Público y de Seguridad Interior	\$ 13,880,029.80	\$ -	\$ 13,880,029.80	\$ 15,356,347.35	\$ 15,356,347.35	\$ 1,476,317.55
Otros Servicios Generales	\$ 1,242,906.00	\$ -	\$ 1,242,906.00	\$ 1,531,735.08	\$ 1,531,735.08	\$ 288,829.08
<b>Desarrollo Social</b>	\$ 98,126,233.38	\$ -	\$ 98,126,233.38	\$ 61,762,661.02	\$ 61,762,661.02	\$ 36,363,662.36
Protección Ambiental	\$ 2,788,615.20	\$ -	\$ 2,788,615.20	\$ 816,021.82	\$ 816,021.82	\$ 1,972,593.38
Vivienda y Servicios a la Comunidad	\$ 82,639,563.38	\$ -	\$ 82,639,563.38	\$ 52,716,386.08	\$ 52,716,386.08	\$ 39,923,177.32
Salud	\$ 1,347,906.00	\$ -	\$ 1,347,906.00	\$ 385,332.00	\$ 385,332.00	\$ 962,574.00
Recreación, Cultura y Otras Manifestaciones Sociales	\$ 923,613.60	\$ -	\$ 923,613.60	\$ 1,846,270.46	\$ 1,846,270.46	\$ 922,656.86
Educación	\$ 33,415.20	\$ -	\$ 33,415.20	\$ 335,362.00	\$ 335,362.00	\$ 301,946.80
Protección Social	\$ 393,120.00	\$ -	\$ 393,120.00	\$ 5,663,276.68	\$ 5,663,276.68	\$ 5,270,156.68
Otros Asuntos Sociales	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
<b>Desarrollo Económico</b>	\$ 10,600,466.86	\$ -	\$ 10,600,466.86	\$ 23,076,636.66	\$ 23,076,636.66	\$ 12,476,079.80
Asuntos Económicos, Comerciales y Laborales en General	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
Agropecuaria, Silvicultura, Pesca y Caza	\$ 1,869,327.60	\$ -	\$ 1,869,327.60	\$ 4,166,630.05	\$ 4,166,630.05	\$ 2,297,302.45
Combustibles y Energía	\$ 8,731,129.25	\$ -	\$ 8,731,129.25	\$ 18,908,906.60	\$ 18,908,906.60	\$ 10,177,777.35
Minería, Manufacturas y Construcción	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
Transporte	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
Comunicaciones	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
Turismo	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
Ciencia, Tecnología e Innovación	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
Otras Industrias y Otros Asuntos Económicos	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
<b>Otras no Clasificadas en Funciones Anteriores</b>	\$ 9,363,643.07	\$ -	\$ 9,363,643.07	\$ 7,877,291.36	\$ 7,877,291.36	\$ 1,476,361.71
Transacciones de la Deuda Pública / Costo Financiero de la Deuda	\$ 2,950,000.00	\$ -	\$ 2,950,000.00	\$ 2,539,678.38	\$ 2,539,678.38	\$ 410,321.64
Transferencias, Participaciones y Aportaciones entre Diferentes Niveles y Órdenes de Gobierno	\$ 6,403,643.07	\$ -	\$ 6,403,643.07	\$ 5,337,613.00	\$ 5,337,613.00	\$ 1,066,030.07
Saneamiento del Sistema Financiero	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
Adeudos de Ejercicios Fiscales Anteriores	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
<b>Total del Gasto</b>	<b>180,067,629</b>	<b>0</b>	<b>180,067,629</b>	<b>134,446,628</b>	<b>134,446,628</b>	<b>45,620,994</b>

  
**JOSE DE JESUS GONZALEZ GUTIERREZ**  
 Ayuntamiento del Municipio  
 Jalostotitlán, Jalisco  
 Administración 2018-2021  
**PRESIDENCIA MUNICIPAL**

**SELLO**

  
**ROMAN ROMO ROMO**  
 TESORERO MUNICIPAL  
  
 Ayuntamiento de  
 Jalostotitlán, Jalisco  
 Administración 2018-2021  
**TESORERÍA MUNICIPAL**

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor.